

L 630600ES

**SOLDADORA INVERTER MIG-MMA-TIG**

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador.

Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres antorchas diferentes, dos tradicionales, acero / cobre-soldadura y uno spool gun de aluminio.

Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de antorcha o cambios de bobinas de hilo.

Las antorchas MIG tradicionales están dedicadas a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobre-soldadura de chapas cincadas; mientras que la antorcha spool gun es específico para el aluminio, trabajando incluso a larga distancia de la soldadora.



La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura

**Características:**

- 17 curvas sinérgicas preparadas.
- Visualización en display LCD de los parámetros de soldadura.
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas.
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).
- Equipada con dos antorchas MIG-MAG, una antorcha para aluminio SPOOL GUN, cable y pinza de masa

**ALL-IN-ONE: ÚNICA EN EL MERCADO CON TRES ANTORCHAS DE RÁPIDA INTERVENCIÓN PARA CUALQUIER MATERIAL E INTERVENCIÓN. BASTA CON PULSAR DURANTE TRES SEGUNDO EL PULSADOR DE CADA ANTORCHA PARA EL CAMBIO DE SOLDADURA A LA ANTORCHA SELECCIONADA.**

L 630600ES

**SOLDADORA INVERTER MIG-MMA-TIG**

TENSION DE RED MONOFASICA	230 - 1 ph V 50/60Hz
CORRIENTE MAX EN DC	180 - 20% DC A
TENSION MAX EN VACIO EN DC	78 V
POTENCIA ABSORBIDA AL 60%- MAX	2,2 - 5 kW
FACTOR DE POTENCIA 60%	0,7 cosphi
D. HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm
D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC	1,6 - 4 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 220 DC A
CORRIENTE AL 60% EN DC	100 DC A EN60974-1
CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%- MAX	15 - 32 A
RENDIMIENTO	84 n%
D. HILO DE SOLDADURA ACERO	0,6 - 1 mm
D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO	0,8 - 1 mm
D. HILO PARA COBRESOLDADURA	0,8 - 1 mm
GRADO DE PROTECCION	IP23 inch
DIMENSIONES	87 - 53 - 166,5 mm
PESO	55 kg

NOTA: Estos datos basados en nuestra experiencia, son considerados como indicativos y no llevan a la necesidad de efectuar pruebas preliminares. Nos reservamos el derecho de aportar variaciones a los datos característicos de los productos en relación al progreso técnico o a desarrollos productivos