

08453

ADHESIVO PARA PLÁSTICOS

Bote de 50 ml

El adhesivo para plástico flexible es un adhesivo bicomponente a base de poliuretano, tixotrópico, de color negro y inoloro, que es curado a temperatura ambiente, utilizado principalmente en el sector de la carrocería automóvil. Permite una reparación rápida y fácil de todo los tipos de danos sobre piezas de plástico.

Ventajas:

- Tiempo de endurecimiento rapido
- Excelente propiedades para triturar
- Grande fuerza
- Aplicación fácil
- Sobre barnizable
- Ninguna marcas a través
- Apropriado para diferentes materiales



APLICACIONES

El adhesivo para plástico flexible es utilizado para la reparación de piezas de plástica como topes, faros del automóvil, plancha delanteras, intermitente, protección de lado, etc. cuando piezas flexible.

Las subcapas apropiadas son: todas las plásticas endurecibles y casi todos los termoplásticos como el ABS, PC, PA, PPO, PP, PP+EPDM, SAN.

MODO DE EMPLEO

El adhesivo para plástico flexible esta disponible en cartuchos bi componentes de 50ml. La mezcla debería ser hecha en una boquilla mezcladora que tiene 16 elementos como mínimo.

Limpieza

Limpiar la superficie a reparar con el limpiador y un trapo limpio; se tiene que limpiar la pieza de ambos lados. Es muy importante quitar el polvo, grasa y todos los contaminantes en general.

NOTA: Estos datos basados en nuestra experiencia, son considerados como indicativos y no llevan a la necesidad de efectuar pruebas preliminares. Nos reservamos el derecho de aportar variaciones a los datos característicos de los productos en relación al progreso técnico o a desarrollos productivos

© Copyright 2001-2010 - All Rights Reserved

08453

ADHESIVO PARA PLÁSTICOS

Bote de 50 ml

Preparación

Lijar la pieza dañada con papel de lija P80. Hacer una ranura en forma de V a lo largo de las zonas dañadas y utilizar papel de lija P80 para la zona colindante. Lijar zona trasera de la zona a reparar

Limpieza e imprimación

Limpiar las superficies con el limpiador. Esperar aprox. 2 minutos y después aplicar la imprimación y esperar aprox. 5 minutos antes de aplicar el producto para la reparación del plástico.

Aplicación

Cortar un trozo de malla de refuerzo y colocar en la zona dañada del material plástico trasero a reparar.

Aplicar el adhesivo sobre la malla de refuerzo y esperar a que seque el producto una vez transcurrido un tiempo de aprox. entre 1 y 3 minutos

Moldear

Usar la malla de refuerzo en la superficie delantera y moldearlo con la mano. No tocar el producto directamente con la piel sin protección. La malla de refuerzo debe utilizarse siempre

Lijado

Después de 15 minutos se puede retirar la malla de refuerzo, lijar la zonas reparadas (utilizar papel de lija P80 y terminar con P180) para alcanzar un acabado suave, evitando excesiva velocidad y calor.

Acabado

Limpiar la superficie con el limpiador. En caso necesario usar la imprimación y aplicar masilla rápida con espátula para rellenar pequeñas imperfecciones de la superficie reparada

Acabado Final

Después de 15 minutos lijar la masilla rápida con el papel de lija P180- P220. Limpiar la zona con el limpiador.

Antes de pintar se deben seguir las instrucciones del fabricante de pintura

08453

ADHESIVO PARA PLÁSTICOS

Bote de 50 ml

MECANISMO DE REACCIÓN

La velocidad de la reacción de endurecimiento es principalmente influenciada por dos factores: la temperatura de aplicación y el espesor de la aplicación. Siendo de reacción exotérmica, la velocidad disminuye al mismo tiempo que el espesor y la temperatura de aplicación disminuyen.

Incluso al ser de medida inferior, el subcapa es influenciado por la velocidad de la reacción. Los materiales que tendrán un coeficiente de conducividad thermo elevado tenderán a disminuir la reacción.

Se alcanza la temperatura máxima de la reacción en las aplicaciones que tienen un espesor de 5 mm y esta será siempre inferior a 90°C.

Datos técnicos:

Propiedades	Componente A	Componente B	Mezcla
Base química	Polyol	MDI	Poliuretano
Mecanismo de reacción	-	-	Poliadición
Color	Negro	Ambar	Negro
Aspecto	Líquido	Líquido	Tixotrópico
Viscosidad	1000 mPas	800 mPas	50000 mPas
Densidad relativa	1,04	1,20	1,12
Temperatura de aplicación	+10 / +30 °C	+10 / +30 °C	-
Grado de inflamabilidad	> 200 °C	230 °C	-
Presión de vapor	Muy bajo	0,000004 mmHg	-
Solubilidad en agua	Insoluble	Insoluble	-
Tiempo de conservación	12 meses	12 meses	-

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

El tiempo de conservación del adhesivo de plásticos flexibles de 12 meses a partir de su producción, en cuanto esté almacenado en un lugar fresco y seco, temperatura variando entre los +10°C y 25°C. La fecha de expiración está indicada sobre la etiqueta.

Los cartuchos deben conservarse en un bolso de plástico sellado que sea protegido de la luz y de fuentes de calor al interior del embalaje original.

Una vez abiertos, los cartuchos tienen una duración de vida que es indicada por la fecha de expiración sobre la etiqueta (siempre que las condiciones anteriormente mencionadas se respeten) dejando el último mezclador en el cartucho.

08453

ADHESIVO PARA PLÁSTICOS

Bote de 50 ml

PRÉCAUCION PARA LA MANIPULACION DEL PRODUCTO

Este producto es generalmente inofensivos a manipular a condición que se tomen las precauciones relativas a la manipulación de productos químicos.

El producto en cartucho no debe ponerse en contacto con productos alimentarios o utensilios de cocina, y determinadas medidas de seguridad deberían adoptarse para prevenir que el contenido de los cartuchos se salga y venga en contacto con la piel, ya que las personas que tienen una piel muy sensible podrían ser afectadas.

Se recomienda utilizar guantes de caucho o plástico; así como una protección para los ojos. La piel debería limpiarse a fondo al final de cada sesión de trabajo lavándola con jabón y agua caliente. Evitar la utilización de solventes. Para secar la piel, utilizar papel desechable. Se recomienda una ventilación adecuada en el sitio de trabajo.