

CÓDIGO PRODUCTO Z350155
ANTICONGELANTE CIRCUITO REFRIGERACIÓN
PURO
Bidón de 200 litros

El anticongelante para circuitos de refrigeración Datacol es un producto anticongelante/refrigerante ecológico para radiadores y circuitos de refrigeración.

El producto posee un particular y exclusivo complejo de aditivos actualizados y fuertemente estabilizados que permiten una determinada prevención y protección contra la corrosión y/o las incrustaciones.

No presenta riesgos particulares en la manipulación, de este modo se ha querido tener en cuenta también el aspecto toxicológico.

La formulación ha apuntado a la eliminación de componentes de uso común en los tradicionales anticongelantes peligrosos para la salud: las aminas, los nitritos y los fosfatos.

A base de glicol monoetilénico, asegura una óptima protección contra la congelación, la ebullición y proporciona protección del fenómeno de cavitación. Gracias a los particulares inhibidores presentes, el producto garantiza eficaces protecciones contra la corrosión de todos los componentes metálicos, normalmente empleados en los circuitos de refrigeración de los motores.

Es idóneo también en los sistemas que utilizan metales fácilmente atacables por los ácidos como por ejemplo el cobre y las aleaciones de soldadura y en modo particular el aluminio. Tales metales de hecho son siempre usados en las casas automobilísticas para la construcción de partes de motores, de radiadores y de las bombas de circulación del fluido de refrigeración.

Ofrece además la más alta fiabilidad en la protección de todos los materiales no metálicos que se encuentran en los circuitos de refrigeración, como los manguitos y los detalles en goma y plástico. Reduce la formación de incrustaciones también en presencia de agua a elevada dureza y evita la consiguiente disminución del cambio térmico.

Características

- Disminuye el punto de congelación y aumenta la temperatura de ebullición
- Reduce la corrosión y el óxido en los circuitos de refrigeración
- Elimina pérdidas para evaporación disminuyendo la necesidad de rabocchi
- Evita pérdidas por evaporación disminuyendo la necesidad de rabocchi
- Presenta una elevada protección de los fenómenos de cavitación
- Posee óptimas características oxidantes
- Garantiza la máxima fiabilidad de empleo en todos los tipos de autovehículos
- Mantiene sus características óptimas protectoras por largos periodos de tiempo evitando frecuentes sustituciones gracias a la elevada reserva de alcalinidad (14) que contrasta la formación de compuestos ácidos de oxidación;
- Es de difícil ingestión accidental por el característico sabor amargo del producto

Modo de uso:



CÓDIGO PRODUCTO Z350155
ANTICONGELANTE CIRCUITO REFRIGERACIÓN
PURO
Bidón de 200 litros

Se trata de un producto concentrado a diluir en agua antes del uso

Para la dilución es aconsejado nuestro producto en catálogo Z440130 O z440140 (Agua desmineralizada).

Para garantizar una buena protección de la corrosión, asegurando en el tiempo la protección del hielo hasta -16ª c se recomienda el uso al menos al 30% de ANTICONGELANTE CIRCUITOS REFRIGERACIÓN PURO Datacol.

La concentración óptima (para los países de clima norte europeo) es del 50%.

En tal modo se reúne la protección del hielo hasta -36°C.

A continuación mostramos la protección del hielo en función de la dilución en agua.

Protección del hielo	Contenido anticongelante en volumen (sobre 100 partes de mezcla)
-4° C	10%
-6° C	15%
-9° C	20%
-12° C	25%
-16° C	30%
-20° C	35%
-26° C	40 %
-32° C	45 %
-36° C	50 %

El producto es mezclable con todos los otros antigeli a base de glicoles etilénicos, anche se, para obtener las mejores protecciones se aconseja utilizar solo el ANTICONGELANTES CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN PURO Datacol.

Campos de aplicación:

Viene recomendado por los circuitos de refrigeración y de transferencia de calor de todos los motores en los cuales es básica una eficaz protección a elevadas temperaturas.

Está indicado además para coches, autocarros, vehículos pesados, tractores, autobús, etc... y para todos los motores y circuitos de refrigeración construidos con componentes en hierro fundido, aluminio y materiales no ferrosos en general.

CÓDIGO PRODUCTO Z350155
ANTICONGELANTE CIRCUITO REFRIGERACIÓN
PURO
 Bidón de 200 litros

Características químico/físicas:

Anticongelante puro	Método de análisis	Unidad de medida	Valor
Color	-	-	Verde/azul
Contenido glicol etilénico	-	% en peso	94,4
Contenido agua	ASTM D1123	% en peso	<5
Contenido cenizas	ASTM D1119	% en peso	1,0
Densidad a 20° C	ASTM D1122	Kg/l	1,120
Punto ebullición	ASTM D1120	°C	171
Reserva de alcalinidad (Ph5,5)	ASTM D1121	ml (HCl)	14,5
Punto de ebullición (v/v- 33gl./50ac)	ASTM D1120	°C	108
Punto de ebullición (v/v- 33gl./67ac)	ASTM D1120	°C	104
Ph (v/v-50gl/50ac)	ASTM D1287	-	8,1
Ph (v/v-33gl./67ac.)	ASTM D1287	-	8,3
Espuma a 88°C, tiempo de rotura (v/v-33GL./67ac)	ASTM D1881	ml (s)	50 (5)
Protección del hielo (v/v- 50gl./50ac)	-	°C	-36
Protección del hielo (v/v- 33gl/67ac)	-	°C	-18

Los datos se refieren a valores medios y no deben ser tratados como características de garantía

Niveles de calidad:

ASTM Standard ASTM D1384, ASTM D3306/D4656, ASTM D4340; British Standard BS 6580;
 French Standard NFR 15-601; SAE Standard SAE J1034; CUNA NC 956-16