

Z335700ES  
**METAL LÍQUIDO BICOMPONENTE (3:1)**  
0,5 Litros

### DESCRIPCIÓN:

El metal líquido es apto especialmente para la reconstrucción y reparaciones rápidas de piezas metálicas de carrocería del automóvil y de la industria, así como trabajos de reacondicionamiento en tuberías, carcasas y transmisiones con fugas, para el anclaje y fabricación de dispositivos de sujeción, etc.

Reparación y mantenimiento de herramientas y moldes, ajuste y reparación de piezas de fundición, tuberías y tanques. Para renovar las bombas y carcasas, para llenar las guías de herramientas de corte. Ideal para los modelos y formas de construcción. Para la producción de matrices, moldes y modelos en serie, así como para aluminio, metales ligeros y reparación de piezas moldeadas por inyección así como en una gran cantidad de campos de aplicación además de los descritos.

Apto para la industria náutica.

### ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar seco y a temperatura ambiente. A temperaturas entre +18 y 28°C, los envases cerrados pueden ser almacenados por lo menos 24 meses después de la fecha de entrega. Envases abiertos deben ser usados dentro de los 6 meses siguientes a su apertura.

### SEGURIDAD Y SALUD:

Para correcta manipulación, se recomienda observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE.



Z335700ES  
**METAL LÍQUIDO BICOMPONENTE (3:1)**  
0,5 Litros

## Datos técnicos

Base	<b>Resina Epoxi con carga de acero, endurecimiento rápido.</b>
Propiedad específica	<b>Pastoso secado rápido</b>
Color después del secado	<b>Gris oscuro</b>
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	<b>3:1 (33gr. de endurecedor por 100gr. de resina)</b>
Densidad de la mezcla con 200g de material	<b>1,7 g/cm</b>
Viscosidad de la mezcla	<b>800.000 mPa·s</b>
Consumo con 1,0 mm de espesor de la capa	<b>1,70 kg/m</b>
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	<b>10 mm</b>
Tiempo de manipulación a 20°C y con 200g de material	<b>5 min.</b>
Mecanizable después	<b>3 h</b>
Dureza final después	<b>6 h</b>

### **Fuerza media a +25°C según DIN 53281-83/ASTM D 1002:**

Compresión	<b>52 Mpa</b>
Flexión	<b>40 Mpa</b>
Módulo E	<b>2.500 - 4.000 Mpa</b>
Dureza Shore D (ASTM D 1706)	<b>82</b>
Contracción	<b>0,06 %</b>
Resistencia a la deformación	<b>+40 °C</b>
Resistencia a la temperatura	<b>-35°C hasta +90 °C</b>