

Z335660ES - Z33566870ES - Z335680ES
DATATECHNO MS PRO
Cartucho de 290 ml.

DESCRIPCIÓN:

Sellador monocomponente rápido de base de Polímero MS, endurece con la humedad, sin disolventes ni isocianados, indicado para pegados y sellados sometidos a fuertes esfuerzos. Adhesivo de montaje para pegados estructurales elásticos con amplia gama de adhesión. Excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie, mantiene sus características en un amplio intervalo de temperaturas, de -40°C a +100°C. No gotea y puede ser aplicado en vertical, exento de contracciones. Repintable a los 10- 15 min. después de su aplicación.

Elasticidad: 500%

Resistencia a carga: 32 Kg/cm²

USOS:

- Fija y sella chapas y paneles utilizados en la reparación de vehículos.
- Pegado de nervaduras de refuerzo en paneles de chapas o fibra de vidrio y en general en estructuras sometidas a vibraciones continuas o entre materiales con dilataciones térmicas diferentes.
- Aislamientos o revestimientos de contenedores o furgonetas.
- Pegado madera - metal en las ventanas.
- Pegado de traslape entre planchas o entre elementos metálicos y otras superficies donde no se puede realizar soldaduras en construcción, transporte, carpintería metálica.
- Pegado y sellado en la instalación de sistemas de aire acondicionado y ventilación.
- Pegado de perfiles metálicos en cristales, placas de materias plásticas y paneles de planchas en frío industrial, vitrinas refrigeradas, muebles, transporte.
- Pegado y sellado de paneles y perfiles de madera, paneles de cartón-yeso, plástico laminado, PVC rígido, en albañilería, bastidores, estructuras metálicas, etc.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIE:

Datatechno MS Pro tiene excelente adhesión sin el uso de imprimación en superficies desgrasadas de acero, acero zincado, aluminio anodizado, aluminio, en superficies pintadas en general, en cemento, madera, vidrio y superficies vitrificadas, cerámica, poliéster, PVC., etc. puede ser aplicado en una sola de las superficies a unir. Aplicar una ligera presión de la unión durante 10-15 min. de la aplicación. Para un óptimo endurecimiento y para que la unión sea eficaz, es necesario que el espesor del producto después del sellado no sea inferior a 1-2 mm. Endurecimiento completo de aprox. de 3-4 mm. / 24 h.

