

Z321230

**ACEITE HIDRÁULICO ISO 46**

Garrafa de 22,5 kg

Lubricante para implantes hidráulicos con alto índice de viscosidad. Apto para empleos en comandos hidráulicos de todo tipo y para la lubricación de todos los órganos en movimiento existentes en el circuito hidráulico, transmite potencia con uniformidad en todas las condiciones de ejercicio y de ambiente en que las máquinas trabajan. Conserva inalteradas las propias características y prolonga la duración de los sistemas, incluso en presencia de altas presiones o velocidad de la bomba (de aspas, engranajes, pistones, etc.).

Es un aceite mineral parafínico con alta viscosidad estrictamente refinado, preciso e innovador, caracterizado por la excepcional propiedades antidesgaste, antioxidante, anti-corrosivo, anti-moho, demulsificación, antiespumantes, excelente resistencia a la hidrólisis y un alta estabilidad térmica / oxidativa (a altas temperaturas)

Los sistemas hidráulicos modernos están diseñados y contruidos con conceptos cada vez más estrictos, especialmente en términos desgaste de las partes. La fuerte presión de contacto, que se producen sobre todo en los sistemas hidráulicos de alta la presión hidrostática, requiere el estrés película lubricante.

ACEITE HIDRÁULICO ISO 46 gracias al innovador paquete de aditivos de alto rendimiento que contiene, tiene:

- Alta estabilidad hidrolítica capaz de mantener el aceite en servicio por procesos de contaminación y la oxidación a altas temperaturas. Esto alargar la vida del lubricante.
- alta filtrabilidad incluso en la presencia de agua (para evitar la obstrucción de los filtros).

Las propiedades antiespumantes y la capacidad de separar fácilmente del agua (demulsibilidad) y el aire (de liberación de aire) con el cual está en contacto, la perfecta compatibilidad con los materiales oleoresistenti más utilizados para las juntas, hacen que este tipo de aceite puede encontrar uso en muchos de los sistemas hidráulicos.

**Campos de uso:**

Los campos de aplicación son variados: desde el transporte, la minería y la metalurgia, maquinaria de construcción, Mills (aceites de alta calidad de la máquina de papel), excavadoras, ascensores, compresores de aire, actuadores, sistemas de control con filtrado precisa, prensas, máquinas de fundición (en los que no se requiere de fluidos "resistente al fuego" o no inflamable) y para los plásticos de moldeo por inyección, etc ..

ACEITE HIDRÁULICO ISO 46 en virtud de su rendimiento es capaz de ser utilizado también en sistemas con engranajes (por ejemplo. En máquinas herramientas y los rodamientos no requieren el uso de aceites específica EP)

**Certificación:**

ISO hidráulico CETOP HM, HLP según DIN 51524, parte 2, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70, US Steel 127, 136, Sperry Vickers I-286-S, M-2950-S, Ford M-6C32, Jeffrey N° 87, AFNOR NFE 48-690 (seco), AFNOR NFE 48-691 (húmedo), AFNOR NFE 48-603, B. F. Goodrich 0152, el General Motors LH-04-1, 06-1-LH, LH-15-1, Lee-nórdica 100-1, Racine, variables Bombas volumen paleta.



Z321230

**ACEITE HIDRÁULICO ISO 46**

Garrafa de 22,5 kg

**Características físico / químicas:**

	<b>Metodo de Analisis</b>	<b>Unidad de Medida</b>	<b>ISO 46</b>
<b>Peso especifico a 15 °C</b>	ASTM D1298	Kg/l	0,884
<b>Viscosidad a 100 °C</b>	ASTM D 445	cSt	7,16
<b>Viscosida a 40 °C</b>	ASTM D 445	cSt	47,34
<b>Indice de viscosidad</b>	ASTM D 2270	-	110
<b>Punto de fluidez</b>	ASTM D 97		
<b>Punto de inflamación ( V.A. )</b>	ASTM D 92	°C	214